

※設備仕様一覧表【2019.01.17改訂】



■スリッターライン

項目		能力			
母材	入側重量	MAX 15,000Kg			
	入側外径	MAX 2,000φ			
	板厚	0.3 ~ 3.0mm			
	入側板幅	450 ~ 1,300mm			
加工	出側板幅	50 ~ 1,250mm			
	出側外径	MAX 2,000φ			
	切断条数	MAX 20条			
	切断公差	±0.3mm			
	バリ高さ	30μm以下			
	ライン速度	MAX 150m/min			
	保護皮膜貼付	有			
	合紙挿入	有			
	板厚別加工能力				
	板厚	切断可能条数	切断最小幅	必要ロス	
	0.3	6条	150mm	片ロス 5mm	
	0.4		12条		100mm
	0.5				
0.6					
0.7					
0.8					
0.9	20条	50mm			
1.0					
1.2					
1.3					
1.4					
1.5	18条	50mm			
1.6					
1.7					
1.8					
1.9	12条	50mm			
2.0					
2.2					
2.5	10条	50mm			
2.7					
3.0					
			片ロス 7mm		

■ブランクライン (丸板プレス加工ライン)

メーカー		形式	
ライン：(株)オリイ		HTSO6タンデム	
プレス：アイダ(株)		NS1-200(2)	
項目		能力	
母材	入側重量	4,000Kg	
	内径x外径	508 x 1500mm	
	板厚	0.3 ~ 1.6mm	
	入側板幅	250 ~ 600mm	
	長さ	200 ~ 2000mm	
加工	ストローク数	25 ~ 45SPM	
	精度	±0.2mm	
	レバー径	2H 64mmφ	
	W型(ダブル) 径	140 ~ 320mmφ	
	S型(シングル) 径	250 ~ 580mmφ	

■広幅レベラーライン

メーカー		形式	
日新工機(株)		ロータリーシャー	
項目		能力	
母材	入側重量	15,000Kg	
	内径x外径	508mm・610mm×1800mm	
	板厚	0.8 ~ 2.5mm	
	入側板幅	500 ~ 1280mm	
	長さ	300 ~ 4100mm	
加工	内径x外径	508mm・610mm×1800mm	
	切断速度	40M/分以下	
	精度	±0.3mm (SPV) ±0.8mm	
	レバー径	6H 55mmφ	
	加工能力	1,000T/月	
	特徴	建材規格平坦度矯正	

■No. 1 ミニレベラーライン

メーカー		形式	
倉敷機械(株)		M-534	
項目		能力	
母材	入側重量	3,000Kg	
	内径x外径	508mm x 1300mm	
	板厚	0.3 ~ 1.2mm	
	入側板幅	100 ~ 520mm	
	長さ	100 ~ 1200mm	
加工	切断速度	5~30M/min	
	精度	±0.3mm (SPV) ±0.8mm	
	レバー径	2H 65mmφ	
	加工能力	100T/月	
	特徴	小ロット対応	

■No. 2 ミニレベラーライン

メーカー		形式	
日新工機(株)		アップカットシャー	
項目		能力	
母材	入側重量	5,000Kg	
	内径x外径	508mm x 1800mm	
	板厚	0.3 ~ 1.2mm	
	入側板幅	100 ~ 650mm (695mm通板可)	
	長さ	200 ~ 2000mm	
加工	切断速度	MAX40M/min	
	精度	±0.2mm (SPV) ±0.8mm	
	レバー径	6H 48mmφ	
	加工能力	200T/月	
	特徴	平坦度及び長さ精度 (±0.3mm)	

※設備仕様一覧表【2019.01.17改訂】

■ダウンシャーリング

分類	厚物ダウンシャーリング		薄物ダウンシャーリング						
	厚板10尺	2尺	薄板10尺	8尺	4尺A	4尺B	M	4尺C	
機械名称	(株)相澤鉄工所	(株)霜鳥鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)アマダ	(株)霜鳥鉄工所	(株)相澤鉄工所	
メーカー	(株)相澤鉄工所	(株)霜鳥鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)相澤鉄工所	(株)アマダ	(株)霜鳥鉄工所	(株)相澤鉄工所	
形式	AST-631	570204	AST-531	MPS-525	MPS-312B	M1245	590405	MPS-312C	
加工	板厚	1.5~4.5mm	1.5~5.0mm	0.4~1.5mm	0.3~1.5mm	0.3~1.5mm	0.3~1.5mm	0.3~1.2mm	0.3~1.5mm
	切断幅	20~1000mm	15~550mm	15~1500mm	55~1500mm	60~1000mm	10~200mm	8~800mm	50~1000mm
	長さ	3050mm	680mm	3050mm	2500mm	1280mm	1240mm	1000mm	1260mm
	精度	±0.3mm	±0.5mm	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm	±0.2mm

■線材直線切断機

機械名称	メーカー	保有台数	
TB-2	(株)高島高速度直線機製作所	1台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
8.0~12.0mmφ	100~4100mm		
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	100~500mm	±0.3mm	0.3mm以下
	500~3000mm	±0.5mm	0.7~1.0mm以下
	3000~4100mm	±2.0mm	5.0mm以下

機械名称	メーカー	保有台数	
BABY	(株)高島高速度直線機製作所	11台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
1.2~3.0mmφ	100~2000mm		
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	100~500mm	±0.3mm	0.3mm以下
	500~2000mm	±0.5mm	0.7~1.0mm以下

機械名称	メーカー	保有台数	
TC-3	(株)高島高速度直線機製作所	2台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
5.0~8.0mmφ	80~320mm	320~4000mm	
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	80~500mm	±0.3mm	0.3mm以下
	500~900mm	±0.5mm	0.7mm以下
	900~2000mm	±0.5mm	1.0mm以下
	2000~3000mm		5.0mm以下
3000~4000mm	±2.0mm		

機械名称	メーカー	保有台数	
TCH-3	(株)高島高速度直線機製作所	2台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
1.0~3.0mmφ	18~150mm		
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	18~150mm	±0.3mm	0.3mm以下

機械名称	メーカー	保有台数	
TG-4	(株)高島高速度直線機製作所	5台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
3.5~5.0mmφ	250~3000mm	35~235mm	
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	35~500mm	±0.3mm	0.3mm以下
	500~3000mm	±0.5mm	0.7~1.0mm以下

機械名称	メーカー	保有台数	
HK-S(硬鋼線)	(株)平野機工	1台	
切断線径	切断線長1	切断線長2	
2.5~4.0mmφ	100~2000mm		
許 容 範 囲	切断可能サイズ	寸法公差	直線度(曲がり)
	100~500mm	±0.3mm	0.3mm以下
	900~2000mm	±0.5mm	0.7~1.0mm以下